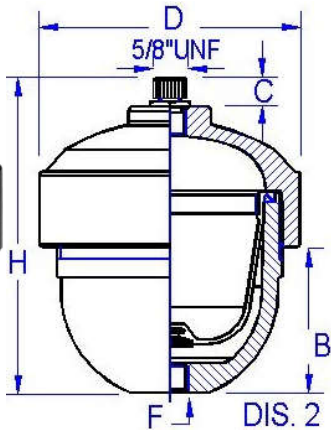
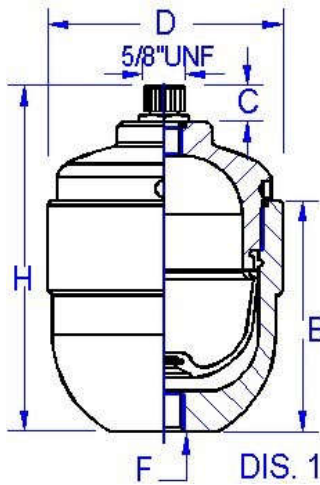




Технические характеристики

Максимальное рабочее давление 300 бар
Максимальное давление испытаний 450 бар
Конструкция 2 части баллона крепятся друг к другу с помощью специальной резьбы, которая плотно соединяет части под воздействием динамического давления
Диапазон рабочих температур для стандартного использования: от -20*С до +90*С
Стандартная диафрагма: может эксплуатироваться в системах с минеральными маслами и некоррозионными жидкостями
Сборка в любом положении
Коэффициент сжатия -рекомендованный: P2/P0= 2.5
 -максимальный: P2/P0= 6

Срок службы срок службы напрямую зависит от коэффициента сжатия
Гарантия см. приложение
Запасные детали см. приложение
Специальное исполнение
 -HST..T гальваническое покрытие с наружной и внутренней стороны баллона
 - диапазон рабочих температур диафрагмы от -50*С до +130*С
 - HST..M азотный клапан M28x1,5
 - HST..V фиксированное предварительное давление азота
Соответствует стандартам 97/23/CE – PED
 94/9/CE - ATEX



Вид	Мах давление	Объем азота	Мах пред.нагр.	H	D	B	C	Вид соединения	Мах скорость	Вес	Рис. №
	Бар	Литры	Бар	мм	мм	мм	мм		Лит/мин	Кг	
HST 0.04	300	0.04	210	100	60	35	11	3/8" BSP	35	0.7	2
HST 0.1	300	0.12	210	141	80	94	22	M 18X1.5	45	2.1	1
HST 0.35	300	0.35	210	152	101	100	22	M 18X1.5	50	3.2	1
HST 0.5	300	0.5	210	175	124	120	22	M 18X1.5	60	5	1
HST 0.7	300	0.7	210	218	100	80	22	M 18X1.5	55	5.5	1
HST 0.8	300	0.8	210	185	138	85	22	M 18X1.5	60	5.8	2
HST 1.3	300	1.3	210	232	120	180	22	M 18X1.5	55	7.9	1
HST 1.5	300	1.5	210	270	138	160	22	M 18X1.5	55	8.7	2
HST 2.3	300	2.3	210	340	138	165	22	M 18X1.5	55	10.5	2